

# TRANSFERPERS

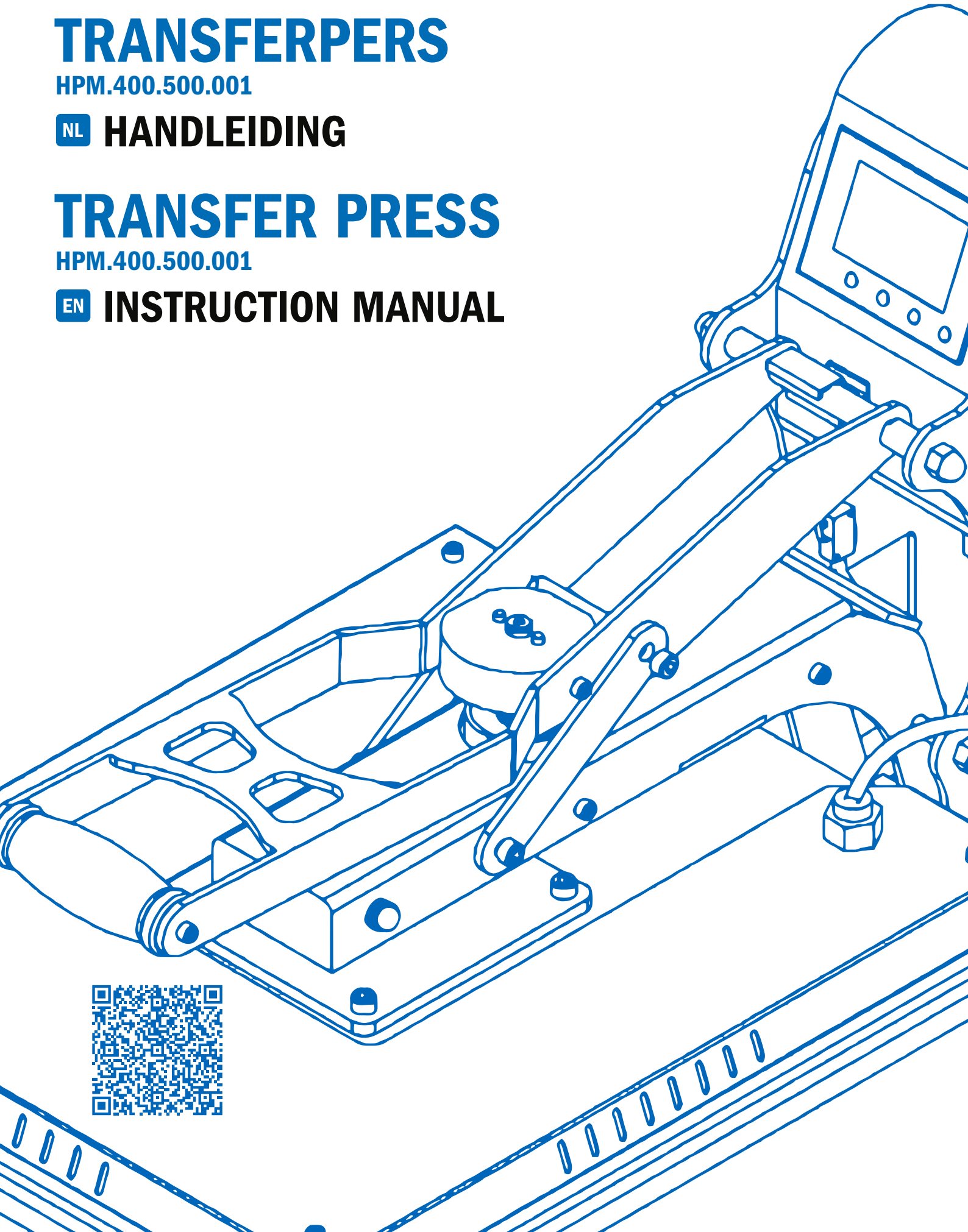
HPM.400.500.001

**NL HANDLEIDING**

# TRANSFER PRESS

HPM.400.500.001

**EN INSTRUCTION MANUAL**



# INHOUD



**PAG. 2 1. TECHNISCHE TEKENINGEN**

**PAG. 2 2. SPECIFICATIES**

**PAG. 3 3. AAN DE SLAG**

- Temperatuur instellen
- Tijd instellen
- In 5 stappen artikelen bedrukken

**PAG. 5 4. PROBLEMEN OPLOSSEN EN ONDERHOUD**

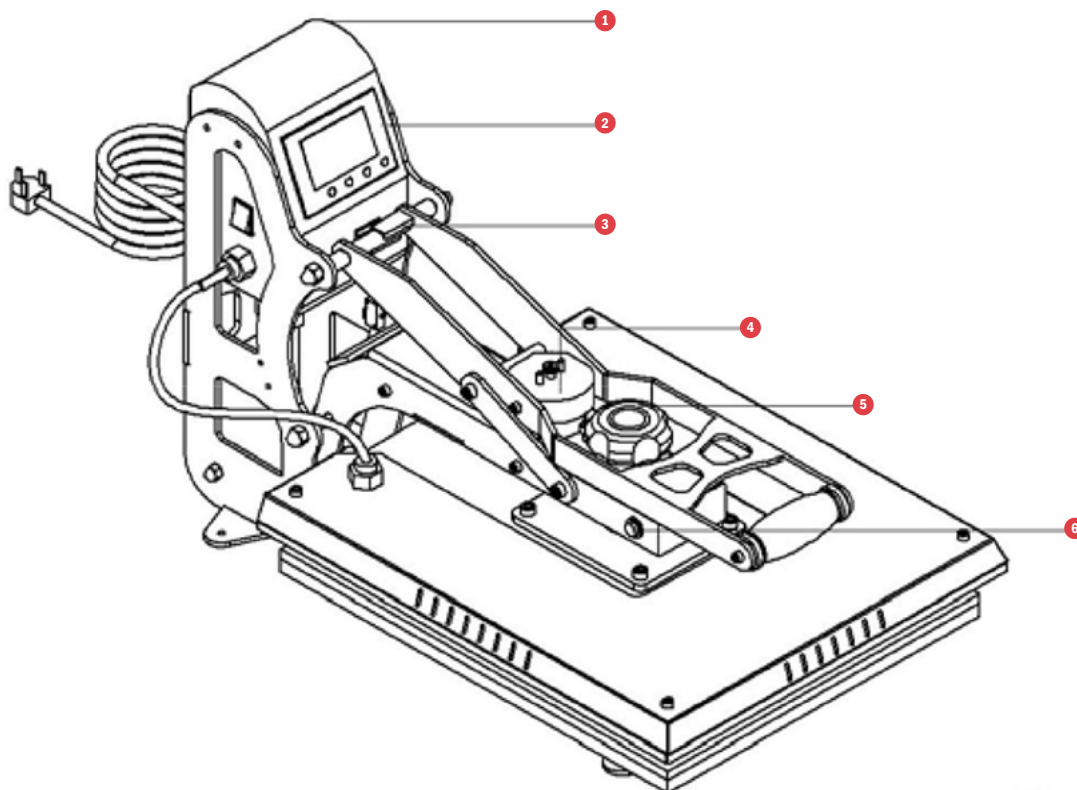
**PAG. 6 5. PROBLEMEN MET DE BEDRUKKING OPLOSSEN**

**PAG. 7 6. CIRCUIT DIAGRAM**

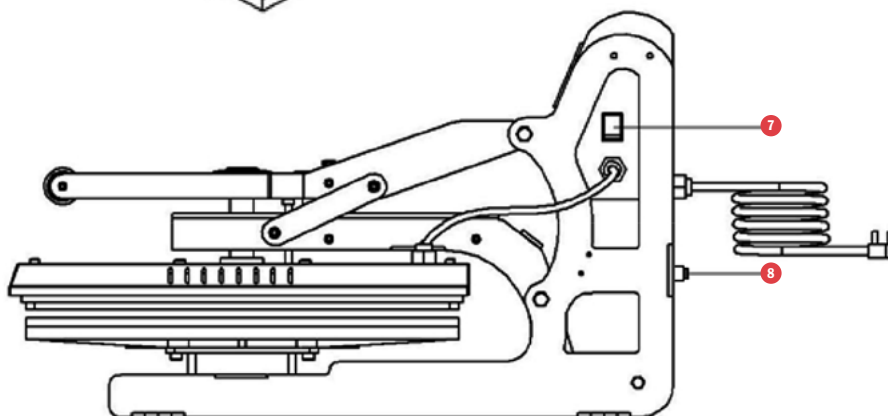
**PAG. 8 7. HITTEPERS EXPLOSIVE VIEW**



# 1. TECHNISCHE TEKENINGEN



- 1 Behuizing
- 2 GY-06-controller
- 3 Begrenzer
- 4 Elektromagnetische persplaat
- 5 Drukregelaar
- 6 Noodstop
- 7 Hoofdschakelaar
- 8 Resetknop/circuitbreaker



## 2. SPECIFICATIES

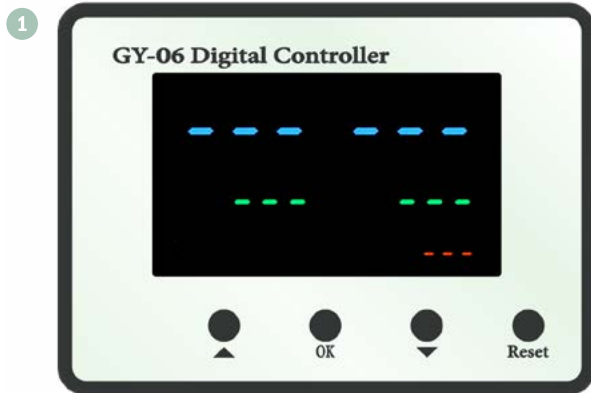
- 1 Artikelcode: HPM.400.500.001
- 2 Dimensies apparaat: 770 x 440 x 445 mm
- 3 Max. printoppervlak: 400 x 500 x 10 mm
- 4 Voltage: 220 V/1-fase of 120 V/1-fase
- 5 Verbruik: 2.0 kWh
- 6 Aanbevolen instellingen: 30-280 s/180-200 °C
  - Tijd: 0-999 sec
  - Max. temperatuur: 225 °C
- 7 Dimensies verpakking: 880 x 535 x 565 mm
- 8 Brutogewicht: 40 kg

# 3. AAN DE SLAG

De pers heeft een magnetische sluiting. Nadat de pers de ingestelde tijd heeft afgeteld, laat de elektromagneet los en opent de pers automatisch.

## DIGITAAL DISPLAY

### Temperatuur instellen



Zet de pers aan, via de rode knop aan de rechterzijkant van de pers.



Druk op . Linksonder op het display knippert een rood symbol, dat de temperatuurschaal weergeeft. Selecteer de gewenste temperatuurschaal via de pijlen en . Je kunt kiezen uit Celsius (°C) en Fahrenheit (°F). Druk op om de gekozen temperatuurschaal op te slaan.



Linksonder op het display knippert een groen cijfer, dat staat voor de temperatuur. Selecteer de gewenste temperatuur met de pijlen. De ideale temperatuur hangt af van het materiaal dat je gaat bedrukken. Dit is meestal tussen de 180 en 200 °C.



Druk op om de gekozen temperatuur op te slaan.



## DISPLAY AFLEZEN

- Rode symbol linksonder: de gekozen temperatuur
- Groene cijfer links: de ingestelde temperatuur
- Groene cijfer rechts: de ingestelde tijd
- Blauwe cijfer linksboven: de huidige temperatuur
- Blauwe cijfer rechtsboven: telt de ingestelde tijd af
- Rode cijfer rechtsonder: resetbare productie teller


# DIGITAAL DISPLAY

## Tijd instellen









Nadat je de temperatuur hebt ingesteld, knippert een groen cijfer rechtsonder op het display, dat staat voor de tijd. Druk op de pijlen om de gewenste tijd te selecteren. Ook de ideale tijd hangt af van het materiaal van het gekozen product.



Druk op  om de gekozen tijd op te slaan. Nu staat de pers in de gebruiksmodus. Zodra je de pers sluit, begint het drukproces.

## LET OP!


- SV en PV zijn 2 verschillende waarden:
  - 1 SV is de ingestelde temperatuur.
  - 2 PV is de huidige temperatuur van de pers.
- Wanneer er een groot verschil zit tussen SV en PV, wijzig dan de SV-temperatuur in 3 stappen:
  - 1 Druk 5 seconden op  en dan nogmaals 1 keer op .
  - 2 Stel met de pijlen de gewenste temperatuur in, met een minimaal verschil van 20 °C.
  - 3 Druk op  om de temperatuur op te slaan.
- Is de ingestelde temperatuur (PV) op het display niet de werkelijke temperatuur van de hitteplaten?  
Reset dan de sensor in 3 stappen:
  - 1 Druk 5 seconden op .
  - 2 Toont het display 200 °C, en is de temperatuur van de hitteplaat 170 °C? Stel dan met de pijlen de temperatuur bij naar 30. Druk daarna op  om op te slaan.
  - 3 Toont het display 200 °C, en is de temperatuur van de hitteplaat 230 °C? Stel dan met de pijlen de temperatuur bij naar -30. Druk daarna op  om op te slaan.



## IN 5 STAPPEN ARTIKELEN BEDRUKKEN

- 1 Plaats het gekozen product op de bodemplaat en sluit de pers om de druk te controleren. Je stelt de druk bij via de draaiknop bovenop de hitteplaat.
- 2 Controleer of de voedingskabel goed in het stopcontact zit. Verwijder het product en zet dan de pers aan. De pers warmt nu op naar de ingestelde temperatuur.
- 3 Zodra de pers de ingestelde temperatuur bereikt, hoor je een geluidssignaal. Leg het product op de bodemplaat, en leg het geprinte transferpapier op het product met de print naar beneden.
- 4 Sluit de pers. Het geluidssignaal stopt, het proces start en de pers telt de ingestelde tijd af. Op het display zie je hoelang het proces nog duurt.
- 5 Tijdens de laatste 3 seconden hoor je 3 piepsignalen, waarna de pers automatisch opent. Je kunt het bedrukte product direct van de pers halen. Maar let op: het product is heet!

Wil je het proces eerder stoppen en de teller weer op 0 zetten? Druk dan op de rode knop, en de pers opent direct.

Wil je meteen het volgende product bedrukken? Dat kan. Plaats dan een nieuw product en een nieuw vel transferpapier. Druk op  om de ingesteld tijd en temperatuur te bevestigen, en sluit de pers.

## 4. PROBLEMEN OPLOSSEN EN ONDERHOUD

- 1 **Er gebeurt niks nadat ik de pers hebt aangezet.**
  - <sup>a</sup> Controleer of de stekker goed in het stopcontact zit.
  - <sup>b</sup> Er gebeurt niks nadat ik de pers hebt aangezet.
  - <sup>c</sup> Controleer de zekering.
- 2 **Het display werkt, maar de temperatuur van de hitteplaat loopt niet op.**
  - <sup>a</sup> Controleer of de temperatuursensoren goed zijn gepositioneerd als de pers is gesloten. De sensoren ziet eruit als twee blokjes; een op de body van de pers en aan de achterzijde van de hitteplaat. Ze hoeven elkaar niet te raken, maar horen recht tegenover elkaar te zijn gepositioneerd. Zijn de sensoren niet goed gepositioneerd als de pers is gesloten? Dan toont het display foutmelding 255 en geeft de pers een piepsignaal.
- 3 **De hitteplaat werkt prima, maar het display toont plotseling 225 °C.**
  - <sup>a</sup> Controleer of de temperatuursensor goed is gepositioneerd als de pers is gesloten. De sensor ziet eruit als twee blokjes; een op de body van de pers en aan de achterzijde van de hitteplaat. Ze hoeven elkaar niet te raken, maar horen recht tegenover elkaar te zijn gepositioneerd.
  - <sup>b</sup> Zijn de blokjes goed gepositioneerd? Dan is de sensor defect.
- 4 **De pers warmt op van 0 naar 180 °C, maar het cijfer op het display schiet plots naar een temperatuur boven de 200 of 300 °C. Of de cijfers verspringen onregelmatig.**
  - <sup>a</sup> Controleer of de temperatuursensor goed is gepositioneerd als de pers is gesloten. De sensor ziet eruit als twee blokjes; een op de body van de pers en aan de achterzijde van de hitteplaat. Ze hoeven elkaar niet te raken, maar horen recht tegenover elkaar te zijn gepositioneerd.
  - <sup>b</sup> Zijn de blokjes goed gepositioneerd, dan is de digitale controller defect. Deze moet worden vervangen.
- 5 **De temperatuur klopt niet. Ik heb bijvoorbeeld 180 °C ingesteld, maar de daadwerkelijke temperatuur is hoger dan 200 °C.**
  - <sup>a</sup> Dit betekent dat de massieveplaatrelais defect is. Deze moet worden vervangen.
  - <sup>b</sup> Of dit betekent dat de digitale controller defect is. Vervang dan de controller.
- 6 **De ingestelde temperatuur en tijd zijn anders nadat de hitteplaten zijn vervangen.**
  - <sup>a</sup> Stel de temperatuur- en tijdsinstellingen opnieuw in.
- 7 **Er is sprake geweest van overspanning, waardoor de overspanningsbeveiliging is geactiveerd.**
  - <sup>a</sup> Druk de resetknop aan de achterzijde van de pers in. Rondom de knop staat de tekst 'circuit breaker press to reset'.



## LET OP!

- Ga je niet direct verder met het volgende product? Schakel dan de pers uit en haal de voedingskabel uit het stopcontact.
- De hitteplaat blijft heet, totdat het is afgekoeld naar kamertemperatuur. Dit duurt minstens 20 minuten, afhankelijk van hoelang de pers heeft aangestaan.
- De ventilator van de pers gaat automatisch aan wanneer de hitteplaat 80 °C is. Dit helpt de levensduur van de elektrische onderdelen zo optimaal mogelijk te houden.
- Stel de pers maximaal in op 210 °C, want dan gaat de pers zo lang mogelijk mee.
- Bedruk je een T-shirt tweezijdig? Voorkom dat de eerste print opnieuw heet wordt, door een vel karton in het T-shirt te leggen. Stel de druk bij en sluit de pers voor de tweede print.
- De hitteplaat kan enigszins heen en weer bewegen. Dit komt door de bewegingsmarge in de klem. Dit is normaal.

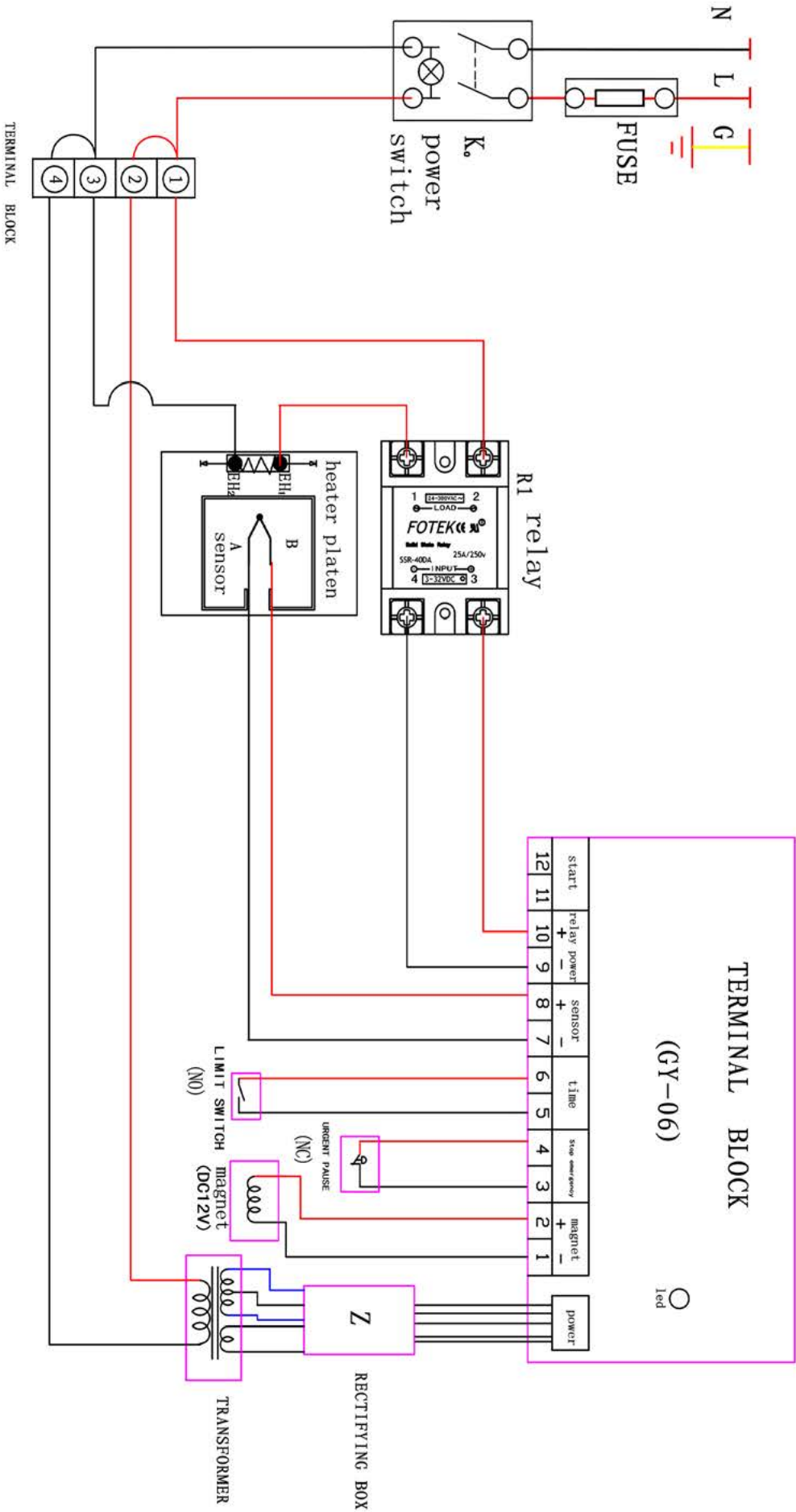
## TIPS!

- Breng regelmatig wat smeerolie aan op de scharnieren, voor een langere levensduur van de pers.
- Bescherm de bodem- en hitteplaat voor het behoud van de optimale hitteoverdracht en druk. Hiervoor gebruik je tijdens het bedrukken van artikelen het beste PTFE-sheets (TPS.040.050.001).
- Plaats de pers op een droge plek.
- Lukt het niet om problemen met de pers zelf op te lossen? Neem dan contact op met jouw contactpersoon bij Technotape International voor technische ondersteuning.

# 5. PROBLEMEN MET DE BEDRUKKING OPLOSSEN

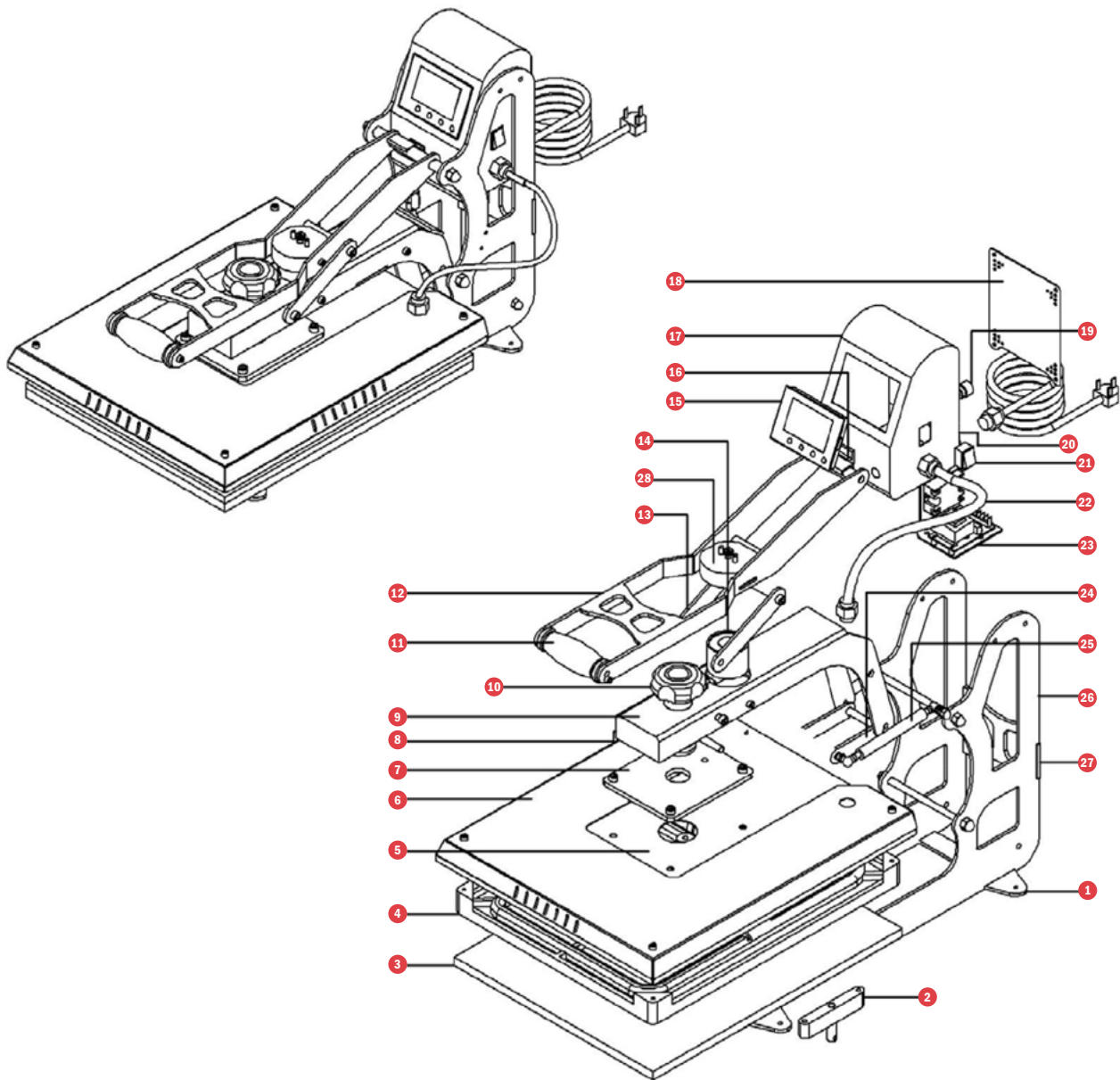
- 1 De print is wat bleek.**  
^ Verhoog de temperatuur, pas de druk aan of verleng de tijd.
- 2 De print is wat bruinig of het transferpapier is verbrand.**  
^ Verlaag de temperatuur.
- 3 De print is niet scherp.**  
^ Verkort de tijd.
- 4 De kleur is anders of slechts gedeeltelijk op het product gedrukt.**  
^ Verhoog de druk of tijd. Of gebruik transferpapier van betere kwaliteit.
- 5 Na het bedrukken plakt het transferpapier aan het product.**  
^ Verlaag de temperatuur. Of gebruik transferinkt van betere kwaliteit.

# 6. CIRCUITDIAGRAM





# 7. HITTEPERS EXPLOSIVE VIEW



- |                                       |                                 |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1 Voet                                | 11 Handvat                      | 21 Hoofdschakelaar                    |
| 2 Bevestiging van de bodemplaat       | 12 Handvatframe                 | 22 Serpenuator-kabelmantel            |
| 3 Bodemplaat                          | 13 Handvatverbindingsstuk       | 23 Beugel voor elektrische onderdelen |
| 4 Hitteplaat                          | 14 Elektromagneet               | 24 Veerverbindingsstuk                |
| 5 Metalen behuizing van de hitteplaat | 15 GY-06-digitalecontroller     | 25 Gasveer                            |
| 6 Brandwerende beschermkap            | 16 Limietschakelaar             | 26 Frame                              |
| 7 Adapterplaat van de hitteplaat      | 17 Electronicabox               | 27 Gelaste plaat                      |
| 8 Noodstopknop                        | 18 Behuizing van de achterzijde | 28 Elektromagnetische persplaat       |
| 9 Davit-arm                           | 19 Zekeringhouder               |                                       |
| 10 Drukverstelknop                    | 20 Resetknop/circuitbreaker     |                                       |

## Technotape International

Tolweg 7  
3741 LM Baarn  
Nederland

T 035 541 80 94  
F 035 541 18 17  
E office@technotape.com  
W www.technotape.com



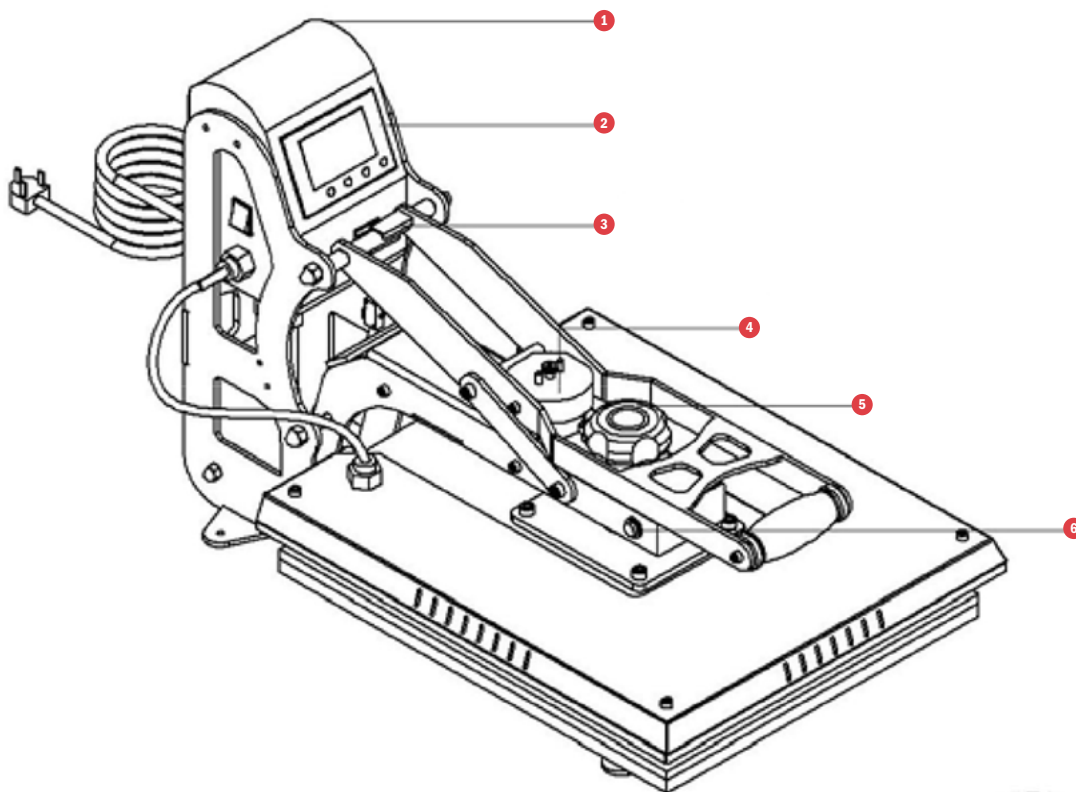
# CONTENTS



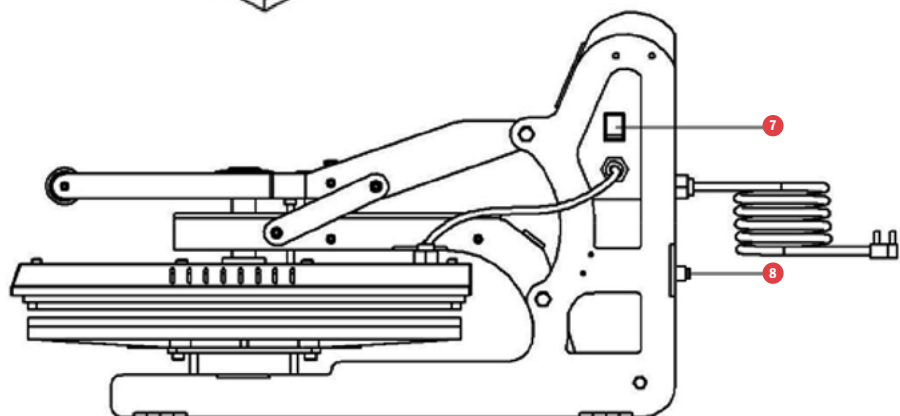
<b>PAG. 10</b>	<b>1. TECHNICAL DRAWINGS</b>
<b>PAG. 10</b>	<b>2. SPECIFICATIONS</b>
<b>PAG. 11</b>	<b>3. GETTING STARTED</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Setting temperature</li><li>• Setting time</li><li>• Printing products in 5 steps</li></ul>
<b>PAG. 13</b>	<b>4. TROUBLESHOOTING &amp; MAINTENANCE</b>
<b>PAG. 14</b>	<b>5. SOLVING PRINTING PROBLEMS</b>
<b>PAG. 15</b>	<b>6. CIRCUIT DIAGRAM</b>
<b>PAG. 16</b>	<b>7. HEAT PRESS EXPLOSIVE VIEW</b>



# 1. TECHNICAL DRAWINGS



- 1 Casing
- 2 GY-06-controller
- 3 Limiter
- 4 Electromagnetic press plate
- 5 Pressure regulator
- 6 Emergency stop
- 7 Main switch
- 8 Reset button/ circuit breaker



# 2. SPECIFICATIONS

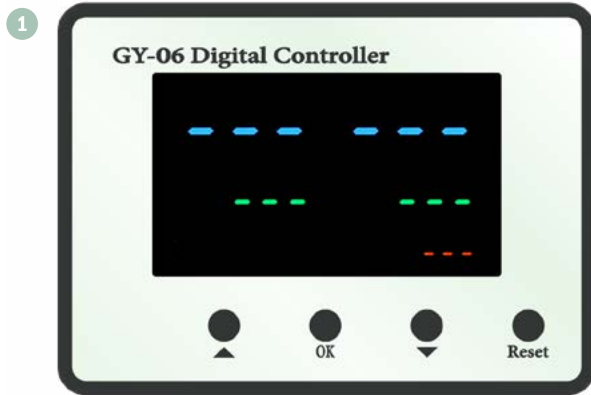
- 1 Productcode: HPM.400.500.001
- 2 Product Dimensions: 770 x 440 x 445 mm
- 3 Max. print surface: 400 x 500 x 10 mm
- 4 Voltage: 220 V/1-fase of 120 V/1-fase
- 5 Power consumption: 2.0 kWh
- 6 Recommended Settings: 30-280 s/180-200 °C
  - Time: 0-999 sec
  - Max. temperature: 225 °C
- 7 Packaging Dimensions: 880 x 535 x 565 mm
- 8 Gross weight: 40 kg

# 3. GETTING STARTED

The press has a magnetic closing mechanism. After the set time has expired, the electromagnet will let loose, and the press will open automatically.





## DIGITAL DISPLAY

### Setting Temperature



Turn on the press with the red button on the right side of the press.




Press  There is a red symbol on the lower-left side of the display, which shows the temperature scale. Select your preferred temperature with the arrows  and  You can choose from Celsius and Fahrenheit. Press  to save your chosen temperature.



There is a flashing green digit on the lower-left side of the display. Select your preferred temperature with the arrows. The ideal temperature depends on the material you are going to print. Mostly, the temperature will be between 180 and 200 °C.



Press  to save your chosen temperature.



## READING THE DISPLAY

- Lower-left red symbol: chosen temperature
- Left green digit: set temperature
- Right green digit: set time
- Upper-left blue digit: current temperature
- Upper-right blue digit: countdown of set time
- Lower-right red digit: Resettable production counter


# DIGITAL DISPLAY

## Setting Time









After you set the time, a green digit on the lower-right display will blink. It shows you the time. Press the arrows to set your preferred time. The ideal time depends on the type of material you are printing.



Press  to save your chosen time. Now the press is in usermode. The printing process starts when the press closes.

## CAUTION!


- SV and PV are two different values:
  - 1 SV is the set temperature.
  - 2 PV is the current temperature of the press.
- When there is a big difference between SV and PV, alter the SV-temperature in three steps:
  - 1 Press  for 5 seconds and press  again.
  - 2 With the arrows, set your preferred temperature, with a minimal difference of 20 °C.
  - 3 Press  to save your chosen temperature.
- Is the set temperature (PV) on the display not according to the real temperature of the heat plate?  
Reset the press's sensor in 3 steps:
  - 1 Press  for 5 seconds.
  - 2 When the display shows 200 °C and the temperature of the heat plate is 170 °C, alter the temperature to 30 with the arrows. After, press  to save.
  - 3 When the display shows 200 °C and the temperature of the heat plate is 230 °C, alter the temperature to -30 with the arrows. After, press  to save.



## PRINTING PRODUCTS IN 5 STEPS

- 1 Place your product on the bottom-plate and close the press to check the pressure. You can alter the pressure with the turning-knob on top of the heat plate.
- 2 Check if the power cord is fully plugged into the power outlet. Remove the product and turn on the press. The press will now heat up to the set temperature.
- 3 When the press reaches the set temperature, you will hear an alarm. Place the product on the bottom plate and put the printed transfer paper on the product with the print down.
- 4 Close the press. The alarm will stop, the process will start, and the press will count the set time down. The display shows how long the process will take.
- 5 During the last 3 seconds, you will hear 3 beeping sounds, after this the press will open automatically. You can take the product directly of the press but be careful: the product is hot!

Do you want to stop the process sooner and put the counter on 0 again? Press the red button and the press will open directly.

Do you want to print the next product directly? That's possible! Place the new product and a new transfer paper in the press. Press  to confirm the set time and temperature and close the press.

## 4. TROUBLESHOOTING & MAINTENANCE

- 1 **Nothing happens when I turn on the press.**
  - <sup>a</sup> Check if the power cord is fully plugged into the power outlet.
  - <sup>b</sup> Still nothing happens when I put on the press.
  - <sup>c</sup> Check and inspect the fuse.
- 2 **The display works, but the temperature of the heat plate doesn't go up.**
  - <sup>a</sup> Check if the temperature-sensors are well positioned when the press is closed. The sensors look like two cubes: one on the body of the press and one on the backside of the heat plate. They don't have to touch each other but should be in juxtaposition from each other. If the sensors aren't well-positioned when the press is closed, the display shows error 225 and the press gives a sound signal.
- 3 **The heat plate works, but the display suddenly shows 225 °C.**
  - <sup>a</sup> Check if the temperature-sensors are well positioned when the press is closed. The sensors look like two cubes: one on the body of the press and one on the backside of the heat plate. They don't have to touch each other but should be in juxtaposition from each other.
  - <sup>b</sup> Are the cubes well positioned? Then the sensor is malfunctioning.
- 4 **The press heats up from 0 to 180 °C, but the number on the display suddenly jumps to a temperature above 200 or 300 °C. Or the numbers jump irregularly.**
  - <sup>a</sup> Check if the temperature-sensors are well positioned when the press is closed. The sensors look like two cubes: one on the body of the press and one on the backside of the heat plate. They don't have to touch each other but should be in juxtaposition from each other.
  - <sup>b</sup> Are the cubes well positioned? Then the digital controller is malfunctioning and has to be replaced.
- 5 **The temperature is not right. I set 180 °C, but the actual temperature is higher than 200 °C.**
  - <sup>a</sup> This means the massiveplaterelais is malfunctioning. It has to be replaced
  - <sup>b</sup> Or this means the digital controller is malfunctioning. Then, this has to be replaced.
- 6 **The set temperature and time are different after the heat plates are replaced.**
  - <sup>a</sup> Reset the temperature- and time-settings.
- 7 **There was a powersurge and now the surge protection is on.**
  - <sup>a</sup> Press the reset-button on the back of the press. Around the button there is a text saying: 'circuit breaker press to reset'.



## CAUTION!

- Aren't you immediately continuing to print the next product? Then turn off the press and unplug the power cord from the outlet.
- Depending on how long the press was on, it takes around 20 minutes for the press plate to cool to room temperature. Until this time, the heat plate stays hot.
- The press's ventilator turns on automatically when the press plate is 80 °C. This extends the life expectancy of the press's electrical parts.
- To extend the life expectancy of the press, set the temperature at a maximum of 210 °C.
- Are you printing a t-shirt on both sides? Prevent the first print to become heated again, by placing a piece of cardboard inside of the t-shirt. Adjust the pressure and close the press for the second print.
- The heat plate can mildly move back and forth. This is normal and caused by a built-in margin for movement in the clamp.

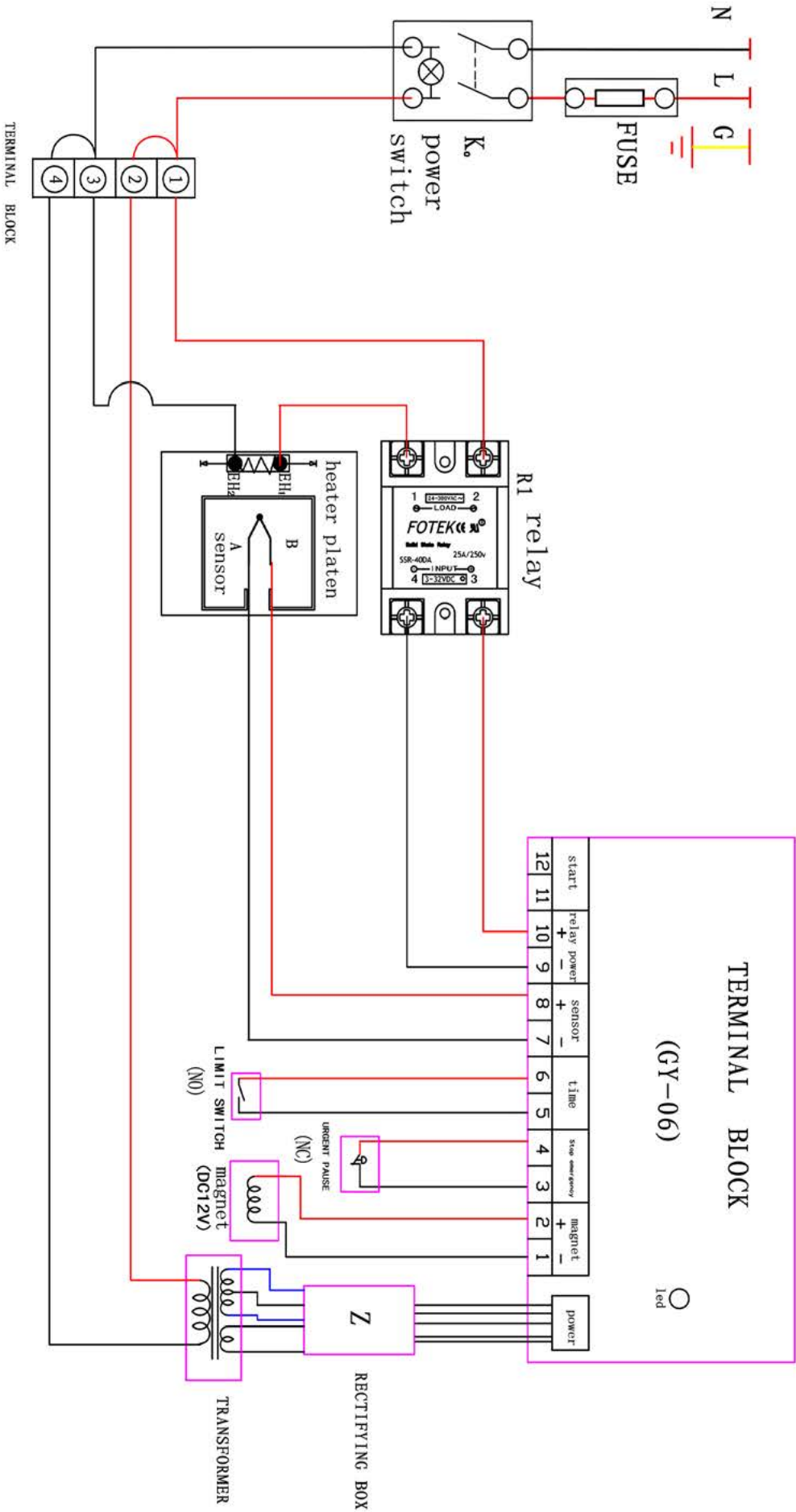
## TIPS!

- To extend the life expectancy of the press, regularly apply lubricating oil on the hinges.
- Protect the bottom- and heat-plate by using PTFE-sheets (TPS.040.050.001) when printing products. This will preserve the optimal heat transfer and pressure.
- Station the press in a dry work area.
- Are you unable to solve problems with the press yourself? Contact your contactperson at Technotape International for technical support.

# 5. SOLVING PROBLEMS WITH THE PRINT

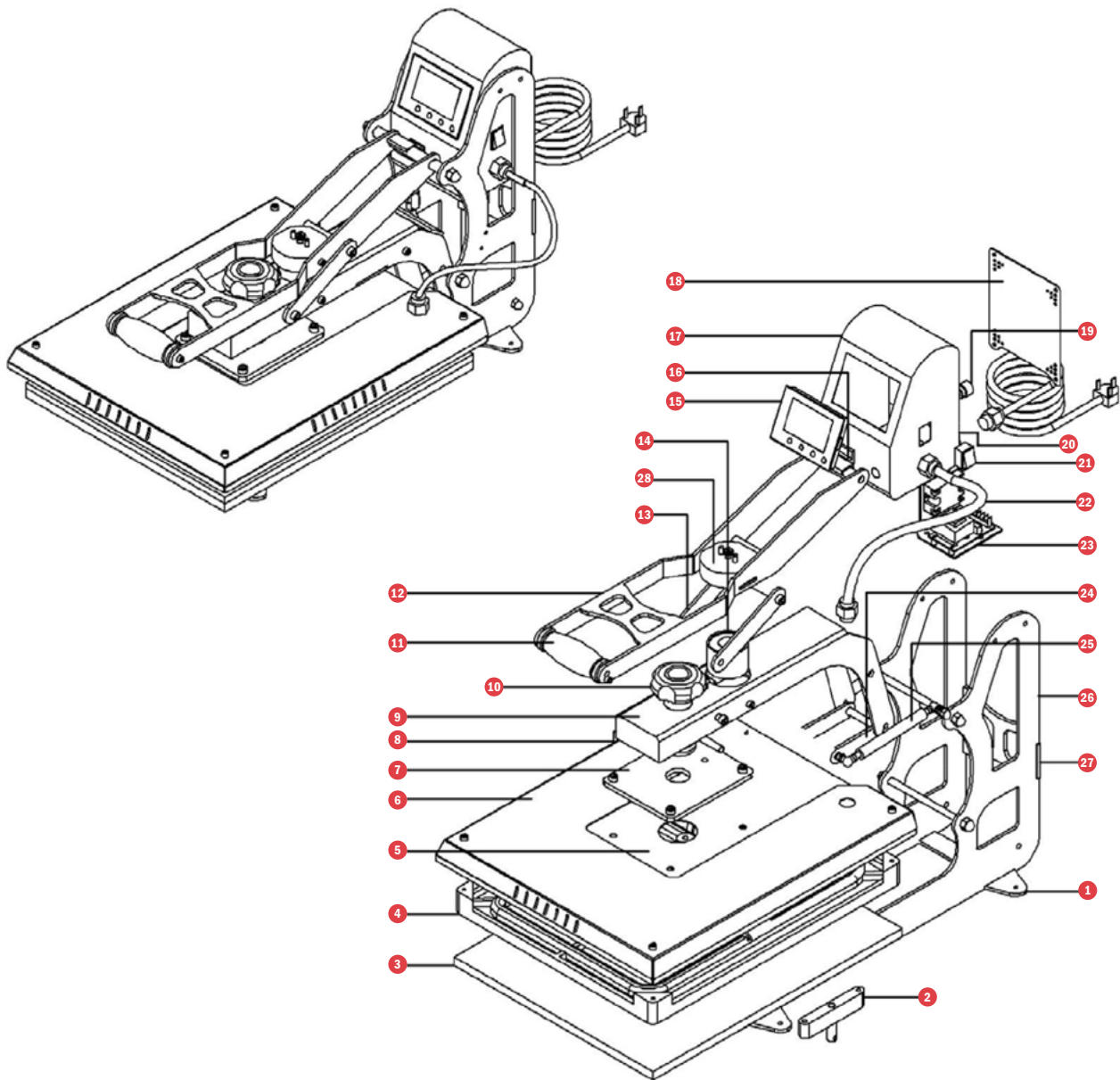
- 1 The print is somewhat pale.**  
^ Increase the temperature, adjust the pressure, or extend the time.
- 2 The print is brownish, or the transfer paper is burned.**  
^ Lower the temperature.
- 3 The print is unclear/blurry**  
^ Shorten the time.
- 4 The color is different or only partly printed on the product**  
^ Increase the pressure or time. Or use higher quality transfer paper.
- 5 The transfer paper sticks to the product after printing.**  
^ Lower the temperature or use higher quality transfer ink

# 6. CIRCUITDIAGRAM





# 7. HEAT PRESS EXPLOSIVE VIEW



- |                                    |                                 |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 1 Base/Foot                        | 11 Handle                       | 21 Main switch                  |
| 2 Mount for the bottom plate       | 12 Handle frame                 | 22 Serpentine cable sheath      |
| 3 Bottom plate                     | 13 Handle connector             | 23 Bracket for electrical parts |
| 4 Heat plate                       | 14 Electromagnet                | 24 Spring connector             |
| 5 Metal casing of the heat plate   | 15 GY-06-digitalcontroller      | 25 Gas spring                   |
| 6 Fireproof protective cover       | 16 Limiter switch               | 26 Frame                        |
| 7 Adaptor plate for the heat plate | 17 Electronic box               | 27 Welded plate                 |
| 8 Emergency stop button            | 18 Backside casing              | 28 Electromagnetic press plate  |
| 9 Davit-arm                        | 19 Fuse holder                  |                                 |
| 10 Pressure adjustment button      | 20 Reset button/circuit breaker |                                 |

## Technotape International

Tolweg 7  
3741 LM Baarn  
The Netherlands

T +31 (0)35 541 80 94  
F +31 (0)35 541 18 17  
E office@technotape.com  
W www.technotape.com

